

VAILLANT

Calidad y fiabilidad con el nuevo calentador termostático estanco turboMAG plus

Con capacidad de 11, 14 y 16 litros, el nuevo calentador termostático turboMAG plus de Vaillant, que completa la gama Green Plus de agua a gas, proporciona exactamente el agua caliente necesaria en cada ocasión, ya se trate de una ducha o un baño, y combina la máxima calidad y fiabilidad.

Los componentes cuidadosamente seleccionados del turboMAG plus aseguran un funcionamiento y rendimiento "impecables", indica el fabricante, por lo que satisface las expectativas de los consumidores más exigentes. Garantiza, además, la máxima fiabilidad, incluso si se instala en el mismo cuarto de baño, ya que tiene una protección eléctrica IPX5D que hace de él un producto seguro y duradero.



Se trata de un modelo que destaca por su máxima fiabilidad de funcionamiento, incluyendo multitud de funciones avanzadas de seguridad, con un reducido tamaño, mucho menos profundo y con menos altura que otros modelos. Cuenta con una válvula de gas de dos etapas, controlada por un microprocesador que permite un rango de modulación muy amplio de 25% a 100%, lo que permite una potencia mínima muy reducida ajustando el consumo. Además,

incorpora un ventilador modulante, un intercambiador de calor de cobre de alta eficiencia, filtro en la entrada de agua y botón de eliminación de anomalías fácilmente accesible. El detector de agua mediante sensor de caudal digital y las sondas de temperatura completan un conjunto de componentes que proporcionan el mayor confort en ACS.

El turboMAG plus cuenta, asimismo, con un novedoso panel táctil con iconos retroiluminados muy intuitivos, diseñado con la tecnología In Mold Decoration, con los ajustes principales - apagado/encendido, temperatura y/o volumen de agua, cambio de modo de funcionamiento - para una mayor comodidad. El calentador incluye dos modos de funcionamiento independientes y programables: ducha y baño.

www.vaillant.es

ACV

Calderas de pie de condensación para terciario y reposición

Compact Condens es la nueva gama caldera de pie de condensación de ACV, formada por cuatro modelos con potencias comprendidas entre los 168 y los 294 kW (modelos 170, 210, 250 y 300). Son equipos que permiten su fácil adaptación a multitud de instalaciones de tipo terciario gracias a su posibilidad de montaje en cascada.

Estas calderas incorporan quemadores de pre-mezcla modulantes (escalón mínimo de potencia del 20%), lo que permite una óptima adaptación a la demanda de la instalación con un máximo aprovechamiento del combustible (con rendimientos de hasta el 108% s/ PCI, un bajo nivel de emisiones NOx clase 5 y en cumplimiento de los requisitos de diseño indicados en la Directiva de EcodiseñoErP).



El cuerpo de intercambio en aluminio-silicio presenta una alta resistencia térmica, mecánica y a la corrosión, que se traduce en una alta durabilidad del mismo, así como en una reducción de los costes de mantenimiento asociados.

Gracias a sus reducidas y compactas dimensiones (600 x 1.180 x 1.320 mm) y a su peso reducido (244 kg para el modelo de mayor potencia), las calderas se convierten en una solución adecuada para instalaciones de reconversión. Además, al no requerir de mantenimiento lateral, pueden instalarse módulos uno al lado del otro reduciendo las distancias de mantenimiento indicadas en la norma UNE 60601.

El sistema de regulación MAXSys permite la gestión de circuitos de calefacción y ACS de la instalación sin necesidad de un controlador adicional. Su conexión con sistemas de control externo es muy sencilla, permitiendo su conexión con el protocolo de comunicación Modbus.

www.acv.com

BUDERUS

Renovación de la caldera de alta potencia Logamax

Buderus presenta la Logamax Plus GB162 V2, segunda generación de la caldera buque insignia de la marca. Debido a sus nuevas prestaciones, este modelo actualizado facilitará tanto las labores de planificación como su posterior instalación.



La Logamax Plus GB162 V2 mantiene las ventajas de su antecesora y actualiza su rango de potencias en modelos 70, 85 y 100kW. Aumenta su presión máxima de trabajo hasta los 6bar y cambia el sistema de acceso frontal mediante puerta por una carcasa plana que permite su completa retirada para facilitar las tareas de mantenimiento.

La nueva versión permite la conexión en cascada de varias calderas en sistemas en sobrepresión. De esta manera se consigue reducir el diámetro de la evacuación de gases, por lo que resulta idónea para reformas de instalaciones con un espacio disponible limitado.

Los ya conocidos accesorios de conexión hidráulicos y de evacuación de gases de la GB162, han sido también actualizados para garantizar el uso, la eficiencia y seguridad del sistema, sin perder de vista la facilidad de montaje para el instalador. Destaca, asimismo, el nuevo grupo de bombeo, que integra una bomba de alta eficiencia WiloStratos Para, con mayor presión disponible, válvula de seguridad a 6bar, y un aislamiento completo, incluyendo la parte trasera.

www.buderus.es

COINTRA

Nueva gama de calentadores, con mayores prestaciones y garantías de uso

Cointra acaba de presentar su nueva gama de calentadores a gas Supreme Plus, que incluye tres modelos diferentes: Supreme Plus E, Supreme Plus B y Supreme Plus VI. Todos ellos están equipados con la última tecnología para garantizar las mayores prestaciones y garantías al usuario. Son altamente eficientes: clase A con perfil de carga M, según la actual normativa ErP.

Entre las ventajas que aporta esta gama cabe destacar la máxima calidad de sus componentes, reflejada principalmente en el nuevo cuerpo metálico del calentador que lo hace más resistente y duradero. Por otra parte, las nuevas unidades cuentan con un sistema especial antiheladas, lo que permite que, ante ausencias prolongadas en la vivienda, el calentador pueda vaciarse de agua y evitar que su contenido se congele ante condiciones climáticas extremas.

Destaca también la sencilla instalación de los equipos, ya que no es necesario desmontar la carcasa para ello y la conexión de latiguillos es muy sencilla.

Todos los modelos están preparados para instalaciones de energía solar térmica.

Con esta nueva gama de calentadores, Cointra refuerza su liderazgo en el sector del agua caliente sanitaria (ACS), así como su compromiso con la sostenibilidad y la eficiencia energética.

www.cointra.es



■ Radiadores de diseño ■ Ventilación interior confortable ■ Climatización radiante ■ Soluciones de aire limpio

Siempre el mejor clima para...

LA SALUD

Zehnder Comfosystems asegura la calidad del aire interior con recuperadores de calor > 90%. Para un ambiente Confortable, Saludable y Energéticamente Eficiente.

T 902 111 309 · www.zehnder.es



zehnder

always the best climate

LUYMAR

Amplia oferta de recuperadores para 2016

Luymar se posiciona como un actor de primera línea en el mercado español al ser uno de los primeros fabricantes en sacar un catálogo de recuperadores de calor compuesto únicamente de equipos que cumplen con los nuevos requisitos del reglamento europeo de Diseño Ecológico (1253/2014).

Todas las gamas de la compañía cuentan ya con un rendimiento superior al 67%, incluyen un bypass de

serie y, más allá la normativa, todos los ventiladores tienen motores inverter EC de bajo consumo.

La oferta incluye diferentes gamas de productos: comercial, industrial, re-

cuperadores rotativos y una gama de recuperadores de muy alta eficiencia (de 90%), en la que se incluyen los dos nuevos modelos domésticos, una nueva apuesta hacia el futuro para la marca madrileña.

Todas las soluciones se incluyen en el catálogo que puede descargarse desde la página web de la compañía.

www.luymar.com

SFA SANITRIT

Trituradores sanitarios con mejor rendimiento y prestaciones

SFA Sanitrit pone a disposición del mercado las nuevas versiones 2016 de su gama de trituradores adaptables (Sanitrit, Sanitop y Sanipro), en los que se ha mejorado el rendimiento y las prestaciones, informa la empresa. Los equipos son ideales para crear aseos o cuartos de baño completos, tanto en reformas y rehabilitaciones como en obra nueva, con una mínima intervención de albañilería, lo que reduce significativamente el coste final tanto en viviendas y establecimientos comerciales, como industriales, oficinas, hostelería, etc.



El modelo clásico Sanitrit, con prestaciones básicas, ha sido totalmente rediseñado con nuevas y refinadas líneas y un diseño moderno que encaja y se adapta discretamente detrás de cualquier inodoro, si bien mantiene las dimensiones de la base, así como las conexiones de las tuberías de descarga por lo que facilita la labor de sustitución.

Otro de los modelos mejorados es Sanitop, un triturador para la evacuación de aguas negras y grises que permite la creación de un aseo con inodoro y lavabo, aunque esté situado hasta cinco metros por debajo del nivel del desagüe.

En cuanto a Sanipro, para aplicaciones más exigentes, que permite la instalación de un cuarto de baño completo, incorpora mejoras en cuanto a diseño estético, que facilitan la sustitución del dispositivo.

www.sfa.es

SAUNIER DUVAL

Seguridad y confort con la nueva gama de calentadores estancos

Con un ampliado rango de potencias (11-14-16 l/min), la nueva gama de calentadores termostáticos Opaliatherm F Segurtec de SaunierDuval ofrecen la mayor garantía de seguridad y confort en el mínimo espacio. La gama integra tecnología de última generación: dispone de 32 funciones de seguridad y control y ofrece una reducida potencia mínima para aportar una gran eficiencia y estabilidad en la temperatura del agua caliente. Permite, asimismo, ajustarla grado a grado desde su sencillo e intuitivo control LED táctil anti-rayaduras, para aportar el mayor confort en ACS incluso a caudales reducidos.

Los equipos son silenciosos, de atractivo diseño y reducidas dimensiones, y se pueden integrar en cualquier espacio, tanto encastrados como a la vista.

Los calentadores Segurtec incorporan una válvula de gas con micro-controlador integrado que gestiona una mezcla precisa de aire-gas en la combustión (menor consumo de gas);

un ventilador modulante, que adapta su velocidad a la demanda de agua en función de la temperatura pre-seleccionada (2100-4800rpm) reduciendo así el consumo eléctrico; y un intercambiador de calor de alta eficiencia, que alcanza la temperatura deseada de agua caliente con el menor consumo de gas. Esta tecnología de última generación permite el máximo ahorro tanto en gas como en electricidad.

Los equipos destacan, asimismo, por su quemador modulante con tres fases de combustión que permite un ajuste preciso entre potencia generada y demandada.

www.saunierduval.es



PANASONIC

Gama doméstica con una máxima eficiencia y diseño compacto y elegante

Panasonic ha rediseñado su gama de aire acondicionado con modelos que mejoran tanto en diseño como en eficiencia energética. Etherea destaca por su nuevo diseño esbelto, refinado y vanguardista, que se integra perfectamente en cualquier espacio. Disponible en colores blanco efecto perla y plateado, incluye tecnología compacta que permite obtener máximo rendimiento en menos espacio. La gama presenta idénticas dimensiones en diferentes capacidades, desde el modelo KIT-E7-SKEM hasta el KIT-E18-SKEM.

Los equipos se caracterizan por su alta eficiencia energética A+++/A+++ en los modelos con gas refrigerante R32 KIT-Z9-SKEM, KITZ12-SKEM, y una eficiencia de A++/A++ en los modelos KIT-Z9-SKEM y KIT-Z12-SKEM. Utilizan gas refrigerante R410.

Entre las ventajas, los nuevos modelos disponen de la tecnología de sensores inteligentes Econavi, exclusiva de Panasonic, que reduce el consumo superfluo y consigue un ahorro energético de hasta el 38% adicional. Además, gracias a la tecnología Inverter, mantiene la temperatura estable y constante y, junto con un compresor de altas prestaciones, permiten reducir la factura eléctrica, consiguiendo un ahorro energético del 65% en modo calor y del 50% en modo frío, según la compañía.

Etherea es un equipo 2 en 1, que climatiza y purifica el aire del hogar de forma simultánea o independiente. Incluye el revolucionario siste-



ma de purificación de aire, Nanoe, basado en la producción de nanopartículas de agua atomizada electrostáticamente, que neutraliza el 99 % de virus y bacterias y el 90% el olor del tabaco en 30 minutos.

Otra característica de los equipos es su nivel sonoro, que se reduce hasta llegar a los 19 db (A, lo que la convierte en una de las más silenciosas del mercado.

Además, Panasonic ha sido la primera marca en implantar el control remoto de los equipos domésticos mediante Smartphone, Tablet o PC, simplemente con la descarga de una aplicación de AppleStore o PlayStore que conecta el terminal con cada una de las unidades instaladas en nuestro hogar.

www.aircon.panasonic.eu/ES_es

■ Radiadores de diseño ■ Ventilación interior confortable ■ Climatización radiante ■ Soluciones de aire limpio

Siempre el mejor clima para...

LA SALUD

Zehnder Comfosystems asegura la calidad del aire interior con recuperadores de calor > 90%. Para un ambiente Confortable, Saludable y Energéticamente Eficiente.

T 902 111 309 · www.zehnder.es



zehnder

always the best climate

ZEHNDER

Eficiencia y confort con los nuevos convectores bajo suelo

La multinacional suiza Zehnder lanza nuevos modelos de su convector bajo suelo 'ZehnderTerraline'. Desarrollados para funcionar con agua caliente, los equipos pueden instalarse en cualquier pavimento, e integrarse en todo tipo de arquitecturas. Son adecuados para diferentes usos, tanto como solución individual de calefacción como asociados con otros sistemas de calefacción.

La nueva gama 'ZehnderTerraline' pre-



senta modelos de convección natural o de convección asistida por ventiladores. Estos convectores aprovechan el principio de convección (el ascenso de las masas de aire cálido) para generar una especie de cortina de calor, una característica que resulta de gran utilidad sobre todo en puntos especialmente difíciles de calefactar, como pueden ser las fachadas de cristal y los grandes ventanales tan propios de la arquitectura actual, como indica la empresa especializada en climatización de confort y radiadores de diseño.

www.zehnder.es

ARISTON

Altas prestaciones con la nueva gama de termos

El pasado 1 de marzo tuvo lugar en Canarias el lanzamiento oficial de la nueva gama de termos eléctricos Andris, de la firma Ariston.

Con estructura cuadrada, los termos de la gama Andris se integran de forma adecuada en espacios reducidos. Tiene, además, la opción de montaje invertido con su versión bajo lavamanos.

Dentro de la gama destaca el modelo Andris Lux Eco que, gracias a la función Eco Evo, consigue un ahorro energético de más del 15% respecto a un termo eléctrico tradicional, y alcanza la máxima clase energética prevista para un calentador de agua según las nuevas normativas: Clase A. Los termos con función Eco Evo están considerados por la normativa ErP como equipos con control de la temperatura tipo smart o inteligente.



La gama Andris dispone de un aislamiento de poliuretano de alta densidad entre el calderín y la tapa exterior, que limita la dispersión térmica, optimizando el funcionamiento del termo y aumentando el confort sanitario. Además, gracias a sus pequeñas dimensiones, el tiempo de calentamiento es mínimo y evita incómodas esperas al usuario. La gama incluye también una serie de materiales de alta calidad que permiten alargar la vida del producto.

www.ariston.com

RUNTAL

Válvulas de diseño para radiadores

La multinacional suiza Runtal presenta la nueva gama de válvulas para radiadores 'Runtal Hotcube', que se define por su diseño, elegancia y funcionalidad.

Tanto la válvula como el detentor 'Runtal Hotcube', creados por Runtal Design Studio, complementan a la perfección las refinadas formas de los radiadores y toalleros, indica el fabricante. Los acabados de estos complementos se adaptan a la estética de las superficies de los radiadores Runtal. Son elementos que sintetizan, con una forma decididamente racional, el espíritu contemporáneo de los radiadores y toalleros más estructurados.

Con un acabado cromado y de ángulos rectos, estas válvulas se adaptan a diferentes conexiones y se integran armónicamente a la estructura de



una gran variedad de radiadores, sobre todo, con los de líneas más marcadas. También destaca su alta calidad técnica y de materiales, lo que permite que estas válvulas cumplan eficazmente con su función.

www.runtal.es

YGNIS

La mejor solución para las salas de calderas con espacio reducido

Varblok Eco responde a un nuevo concepto de caldera de pie de condensación a gas que ofrece la máxima potencia en el mínimo espacio.

Flexible y funcional, la caldera ha sido diseñada para atender los requisitos de las diferentes instalaciones del mercado, desde antiguas con salas de calderas de difícil acceso, hasta salas de reducidas dimensiones, en las que es imposible instalar una caldera convencional. Está constituida por diferentes generadores apilables, que pueden ser colocados uno encima de otro hasta un máximo de tres alturas, un diseño que permite ocupar un espacio inferior a un metro cuadrado, reduciendo de esta forma la superficie de instalación y liberando así espacio que puede ser

destinado a otros usos. Asimismo, su reducido peso (175kg) permite un desplazamiento fácil y una cómoda ubicación en cubierta.

Este conjunto de generadores está homologado como una única caldera, que puede trabajar con la misma chimenea y reducir los costes de instalación. También cuenta con un intercambiador cilíndrico de acero inoxidable altamente eficiente que le otorga mayor durabilidad, y con un quemador modulante de premezcla total, entre 20 y 100%, con gestión de la modulación a temperatura constante.

Varblok Eco puede trabajar hasta 10 bares de presión y a una potencia máxima de 763 kW. Su práctico acceso frontal facilita enormemente las opera-



ciones de inspección, limpieza y mantenimiento necesarias.

www.ygnis.es

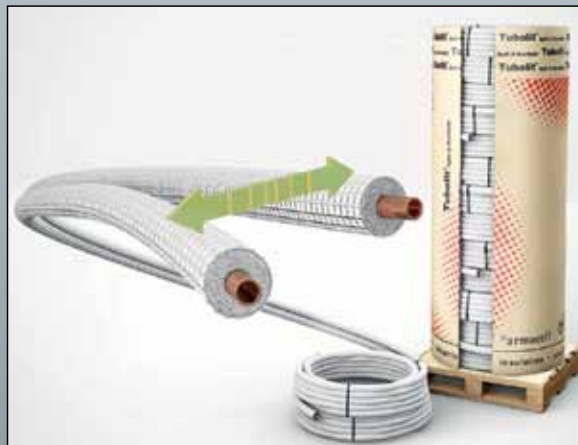
ARMACELL

Tuberías para aplicaciones de frío adaptadas a las necesidades del mercado

Armacell informa que ha puesto al día su rango de tuberías de cobre preaisladas para aplicaciones de aire acondicionado, a fin de adaptarlas a las necesidades actuales del mercado. Así, en caso de incendio, Tubolit Split y Tubolit DuoSplit libera solo una cantidad mínima de humo, lo que contribuye a la seguridad de las personas en los edificios.

Asimismo, a partir de ahora, Tubolit Split y Tubolit DuoSplit se suministra en un nuevo embalaje que facilita el transporte y el almacenamiento: el SplitTower ocupa hasta un 40% menos espacio que las cajas tradicionales y permite reducir hasta un 20% los costes de transporte. Para garantizar su transporte seguro hasta los establecimientos de los distribuidores y las obras, los rollos están debidamente envueltos y protegidos con un plástico resistente.

Otra novedad que presenta Armacell es el nuevo rango adicional de 0,7 mm de espesor de pared para tamaños en pulgadas que Armacell incorpora a la gama. En función del diámetro, las nue-



vas tuberías preaisladas están disponibles en rollos continuos de 25 y, por primera vez, de 50 m de longitud, lo que reduce el desperdicio en el lugar de instalación.

Asimismo, y dado que se necesita mucha más energía para generar frío que calor, para asegurarse de que el frío, caro de producir, llega allí donde se necesita, es preciso proteger las tuberías contra las innecesarias pérdidas de energía. En las tuberías de frío, solo los materiales de aislamiento de célula cerrada pueden prevenir de forma fiable la

condensación, aumentando así la eficiencia energética del equipo a largo plazo.

Tubolit Split y Tubolit DuoSplit es apto para los refrigerantes R410A y R407C y cumple la directiva europea de equipos a presión. La ventaja especial de las tuberías dobles es la tecnología patentada "joint-split", que permite unirlos y separarlos sin necesidad de herramienta alguna.

www.armacell.es