

LA CALDERA DE CONDENSACIÓN CGB-2 ES UNO DE LOS PRODUCTOS MÁS INNOVADORES DEL CATÁLOGO DE WOLF. CON TECNOLOGÍA BLUE STREAM, EXCLUSIVA DEL FABRICANTE, EL EQUIPO ELEVA A UN NUEVO NIVEL LA EFICIENCIA DEMOSTRADA POR LA MARCA ALEMANA.



La caldera de condensación CGB-2 es una de las propuestas más innovadoras del fabricante.

CONDENSACIÓN WOLF: tecnología **Blue Stream** y alta eficiencia

LA NUEVA CALDERA DE condensación CGB-2 facilita una importante economía de combustible, junto con una durabilidad que permite ofrecer tres años de garantía total.

Entre otros factores, alcanzar el máximo grado de rendimiento es posible gracias a las tecnologías más avanzadas en combustión y regulación, equiparables a las de equipos utilizados en grandes centrales térmicas. Estas tecnologías, unidas a los mejores materiales constructivos, como su intercambiador de calor recubierto con ALUpro, aumentan la fiabilidad, ofreciendo una garantía de 3 años de serie con la caldera.

Flexibilidad y adaptabilidad

Wolf CGB-2 ofrece un amplio rango de modulación, que va del 19% al 100%. No tiene exigencias en cuanto a caudal mínimo ni temperatura mínima de retorno, y su continuo autoajuste en la mezcla aire-gas que optimizan la combustión, facilitan enormemente su montaje y su adaptabilidad a cualquier tipología de vivienda o instalación. Asimismo, se puede transformar a GLP sin necesidad de cambiar de piezas ni ajustar el CO₂, gracias al autoajuste de la combustión.

Otra característica de la caldera es su bajo nivel sonoro, debido a su aislamiento interior.

Este equipo está disponible en versión mixta en potencias de 20 y 24kW que aumentan sus prestaciones hasta 22,2 y 27,1 kW en la producción de ACS. También existen modelos sólo calefacción que además de las citadas potencias, cuenta con un equipo de 14kW. Wolf, de acuerdo con las exigencias actuales en mejora de eficiencia, se abre a una creciente demanda del mercado de equipos de potencias más ajustadas a la demanda de calefacción que apoyan la producción de ACS en acumulador, optimizando el rendimiento global del sistema

20 años en España

Presente en el nuestro mercado desde 1997, Wolf Ibérica, filial española de la compañía bávara puntera en sistemas



La filial española ha ido innovando e implementando cada vez sistemas más modernos y avanzados de gestión.



La gama incluye modelos de diferentes potencias

de ahorro de energía, Wolf GmbH, celebra este año su vigésimo aniversario en España.

Con sede en la localidad madrileña de San Fernando de Henares, al este de Madrid, la compañía cuenta en la actualidad con una plantilla fija de más de 50 trabajadores y un amplio equipo de Servicios de Asistencia Técnica Oficiales y Autorizados. Las dos divisiones especializadas en las que se organiza: Calefacción y Clima, contribuyen al éxito de la filial.

En los últimos años, Wolf Ibérica se ha ido renovando, implementando

cada vez sistemas más modernos y avanzados de gestión, grandes innovaciones en el campo de la tecnología y productos de máxima eficiencia energética, calidad, y fiabilidad, que han hecho que la marca se haya ganado la confianza del mercado español.

A ello ha contribuido también la amplia gama de productos tanto de uso doméstico como industrial, como calderas murales, bombas de calor, sistemas de ventilación, sistemas de climatización, solar termal systems, etc. Una particularidad para la compañía es la comercialización de las UTC (Unidades Térmicas de Cubierta), de alta demanda y especialización, una solución en la que el fabricante puede ser considerado un referente.

Amplia gama de soluciones

Además de la CGB-2, Wolf pone a disposición de clientes e instaladores una amplia gama de equipos que incluye otras calderas murales de condensación a gas, como los modelos CGB desde 20 kW hasta 100 kW. Y dentro de otras alternativas, ofrecen las calderas de condensación a gasoil COB desde 15 hasta 40 kW, con rendimiento del 105%, quemador de llama azul.

Toda la gama de productos domésticos -al igual que el resto de gama, sean bombas de calor, calderas de pie, solar y ventilación- pueden ser opcionalmente equipadas para una comunicación con integración LON bus, BacNet, KNX o su propio sistema de gestión ISM7 para control vía Smartphone, PC y Tablet.

La unidad integra una bomba de alta eficiencia y presenta un bajo nivel sonoro