

# CIAT

## PRESENTA EN MONTILLA SUS SOLUCIONES PARA 2018



EN UNA COMPLETA JORNADA, CON VISITA A LA PLANTA DE PRODUCCIÓN DE MONTILLA INCLUIDA, CIAT HA PRESENTADO A PROFESIONALES Y CLIENTES SUS NUEVAS SOLUCIONES PARA ESTE 2018.

## Seis líneas de producción y laboratorio

**D**urante la visita guiada por la fábrica, tras una breve charla sobre seguridad de manos de Miguel Zamora, Responsable de Seguridad y Salud de la Planta de Montilla, los asistentes recorrieron las seis líneas de producción del centro, entre ellas las de los nuevos productos (rooftop Vectios y Climatiz Airaces). También visitaron el laboratorio, que cuenta actualmente con dos cámaras climáticas con capacidad para probar equipos de hasta 100Kw.



Más de 170 personas han participado en los diferentes encuentros celebrados en el centro.

**B**AJO EL LEMA 'Reiniciate' directamente con su estrategia de dar a conocer su amplia gama de equipos de vector hidrónico, Ciat desarrolló durante el mes de abril cuatro eventos para presentar a los profesionales y clientes de toda España las propuestas de climatización que la firma lanza durante este 2018. Son soluciones con las que la compañía "refuerza su posicionamiento en aquellos segmentos con mayor presencia y hace una propuesta de futuro para otros mercados", como señaló Rafael Moral, director Comercial de Ciat España y Latinoamérica.

Más de 170 personas procedentes de diversas provincias españolas recorrieron durante las diferentes jornadas la fábrica que UTC Climate, Controls & Security posee en la localidad cordobesa de Montilla, y comprobaron el intenso proceso de reorganización al que ha estado sometida la planta durante los últimos años, con el fin de optimizar el proceso de fabricación

y reducir los plazos de entrega. "El nuevo enfoque ha permitido liberar una gran cantidad de espacio, de manera que aún quedan 10.000 metros cuadrados que permitirán abordar nuevos proyectos y desarrollar nuevos productos", indicó Moral.

El responsable comercial detalló los nuevos retos y propuestas fijados para este año, destacando el nuevo estándar en el desarrollo integrado de producto, en el que tienen cabida factores como

la voz del cliente, la fiabilidad, el compromiso y el medioambiente. Además, destacó, bajo el lema "Customer Centric", el importante papel adquirido por los clientes para la Corporación, situado en el centro de todas las decisiones y acciones.

### Centro de Excelencia

Gabriel Tomillo, director de Ingeniería y Producto de la planta de Montilla,



La reorganización de la fábrica ha permitido liberar espacio.



*El pasado año el centro alcanzó una producción récord con el 50% del espacio ocupado.*



*El rooftop Vectios presenta mejoras en cuanto al ahorro energético.*

explicó el proceso de desarrollo de los nuevos equipos según las exigencias actuales del Grupo. Entre los diferentes pasos, se refirió a: estudio de mercado, desarrollo de producto, optimización de las líneas de fabricación y cualificación de los medios de producción. “El proyecto involucra a todas las áreas el proceso”, señaló el directivo, para añadir que gracias a la implantación de estos procedimientos, la planta de producción de Montilla es uno de los cuatro centros de Excelencia con los que el Grupo UTC cuenta en Europa, disponiendo de herramientas de desarrollo, pruebas y medición de última tecnología para desarrollar las soluciones más punteras en materia de climatización.

### Nuevos lanzamientos

En este innovador centro de producción es donde Ciat fabrica sus nuevas soluciones, equipos que los visitantes pudieron ver en la zona de showroom habilitada. Fueron técnicos especializados de la compañía los encargados de presentar las ventajas de los nuevos fabricados.

Una de las soluciones por la que apuesta la compañía es la nueva serie roof top Vectios, de la que en esta primera fase en la que se encuentra el proyecto, se ha desarrollado hasta 100 kW. La gama completa se encuentra certificada por Eurovent y presenta

mejoras relevantes en cuanto a prestaciones de ahorro energético, equipamiento de base y nuevos opcionales para nuevas aplicaciones. Excede las exigencias de la normativa ErP 2021 al obtener un rendimiento estacional muy superior al exigido en este Tier 2, que supone un ahorro de hasta un 20% de energía frente al Tier 1 con entrada en vigor 1 de enero de 2018. Su diseño compacto y menor peso permiten un óptimo transporte.

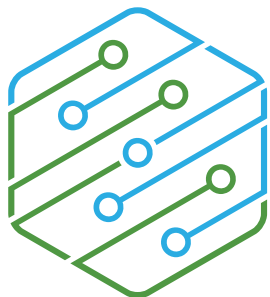
En cuanto a la gama Space 3 (certificada por Eurovent hasta el tamaño 840, 200Kw), se ha actualizado para cumplir con la normativa ErP 2018, con modificaciones en el cuadro eléctrico y el software para optimización de mantenimiento y prestaciones.

### Fabricación de UTAs

Con el nuevo modelo de unidades de tratamiento de aire -Climaciat Airaccess-, otra de las apuestas de la compañía para este año, el centro de Montilla se estrena con la fabricación de UTAs. La gama, certificado por Eurovent, cuenta con tres modelos, Airtech, Airclean y Airaccess, para adaptarse a las necesidades de edificios industriales, sanitarios y comerciales. Aunque el lanzamiento de la gama se realizó 2016, la novedad es el inicio de la producción del modelo Airaccess en el centro cordobés, la primera UTA de CIAT específica para nuestro mercado. “Esto supondrá una mayor optimización de costes, tanto de fabricación como de transporte, para el mercado español y del norte de África”.



*Climaciat Airaccess es la primera UTA que se fabrica en el centro.*



# EFINTEC

## Exposición y Fórum

de las Empresas Instaladoras  
y Nuevas Tecnologías



**Fira Barcelona**

Recinto Montjuïc - Pabellón 2  
3 y 4 de Octubre de 2018

[www.efintec.es](http://www.efintec.es)