



SOLUCIONES DE CLIMATIZACIÓN EFICIENTES

LA MEJORA DE LA EFICIENCIA ENERGÉTICA DE LAS INSTALACIONES, EN RESPUESTA A LAS POLÍTICAS MEDIOAMBIENTALES, ESTÁ DANDO LUGAR A UNA INDUSTRIA QUE DESARROLLA SOLUCIONES CADA VEZ MÁS EFICIENTES PARA APLICAR EN LOS DIVERSOS SECTORES, COMO EL HOTELERO.

EN LA SITUACIÓN ACTUAL DEL SECTOR, frente a los cambios que se están produciendo en materia de medio ambiente, la decisión de la política europea es forzar mediante normativa a la mejora de la eficiencia energética de las instalaciones y a la reducción directa de las emisiones de gases de efecto invernadero por la reducción del uso de estos compuestos. Algunas empresas del sector -como es el caso de Keyter- están llevando a cabo estrategias de desarrollo totalmente alineadas con esta política, para cada sector de mercado en los que están presentes.

En concreto, para el sector hotelero encontramos equipos específicamente diseñados para este segmento, como son los equipos polivalentes, del tipo de las enfriadoras y bombas de

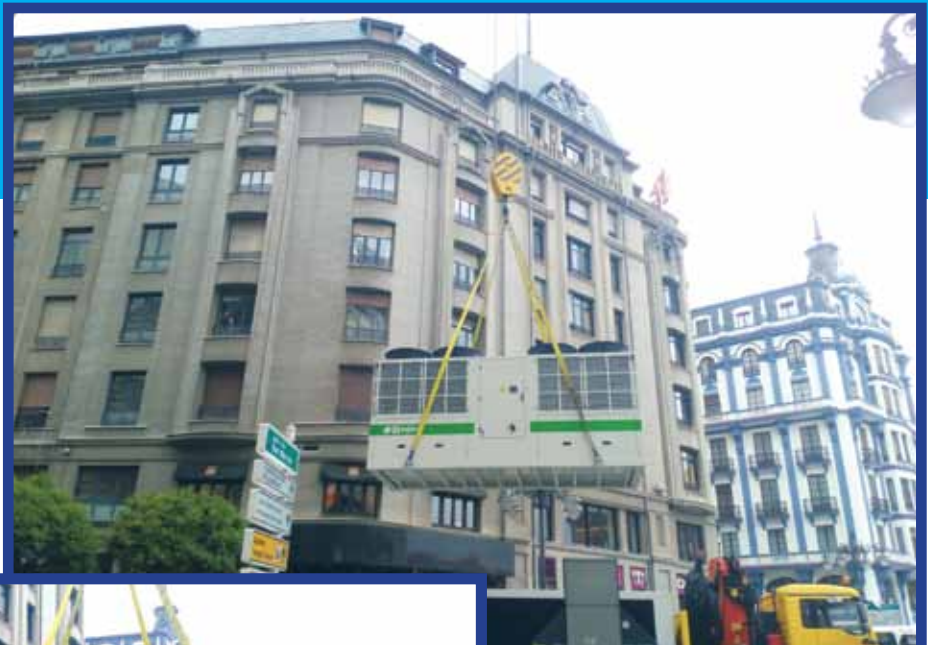
calor con recuperación parcial y total de energía para producción simultánea de frío, calor y agua caliente sanitaria, con un novedoso circuito frigorífico con componentes especiales pensados para optimizar el uso de los fluidos refrigerantes y de la energía. Además, los nuevos productos están enfocados a promocionar el uso eficiente en el manejo de estos fluidos refrigerantes, principalmente en el mantenimiento de las instalaciones, desarrollando equipos que están pensados para su uso actual con refrigerante R410A, pero que están pensados para que se puedan en el futuro reconvertir fácilmente mediante procedimientos sencillos en el refrigerante de bajo índice GWP, como es el R452B.

También es el caso de los equipos de producción de agua caliente sanitaria o bombas de calor de alta temperatura, específicamente desarrollados para los sectores hoteles y sanitario, que hacen ya uso de los gases de bajo índice GWP de categoría A1, el R513A o el R450A, aprovechando su capacidad de alcanzar rangos de temperatura de producción de agua de alta temperatura de 65°C, 75°C y hasta 80°C con gases de bajo índice GWP. Finalmente, la promoción del uso de estos gases de bajo GWP, además de las ventajas tecnológicas y ecológicas que conlleva, presenta ventajas en cuanto al menor impacto de los impuestos de gases al usar gases de menos efecto invernadero.

Sistemas eficientes

Entre las soluciones y sistemas altamente eficientes para hoteles cabe destacar las siguientes:

Bomba de calor con recuperación (total parcial combinada): Con circuito principal con



Algunas soluciones se diseñan específicamente para el sector hotelero, como este equipo polivalente instalado en el Hotel Alfonso V, en León.

generación de agua fría-caliente que incorpora recuperador de placas adicional. Recupera el calor de condensación para generar ACS de forma gratuita.

Este sistema adapta totalmente su funcionamiento según la temperatura del agua obteniendo en temperaturas de agua bajas una recuperación total. En función del aumento de la temperatura de retorno del agua el equipo adapta la recuperación mediante los ventiladores EC sin penalizar el rendimiento frigorífico del equipo.

Bombas de calor geotérmicas de alta temperatura:

Equipos agua-agua alta eficiencia. Optimizados para refrigerante R-134A. Equipados con compresores especiales de alta relación de compresión. Que se caracteriza por:

- ◆ Temperatura agua 70°C con temperaturas evaporación bajas
- ◆ Temperatura agua mayor 80°C con temperaturas evaporación elevadas.

Sistemas centralizados para cocinas de hoteles (Tricentrales frigoríficas):

Estos equipos tienen como objetivo cubrir las necesidades típicas de hoteles:

- ◆ Distintas demandas térmicas simultáneas. Refrigeración AT, MT y BT, y Recuperación de Calor para agua caliente.
- ◆ Asegurar el funcionamiento ininterrumpido de las instalaciones de frío.
- ◆ Necesidad de reducir la factura eléctrica y los costes de operación, persiguiendo la eficiencia energética y la fiabilidad de funcionamiento.
- ◆ Reducir el espacio destinado a las instalaciones. Búsqueda de instalaciones más compactas, en ocasiones sin sala de máquinas específica.
- ◆ Reducción del impacto acústico proponiendo soluciones muy silenciosas.
- ◆ Compromiso social y cumplimiento de las exigencias reglamentarias en la reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero.

Estas soluciones alternativas permiten recuperar el 100% del calor residual durante todo el año sin implicar un consumo adicional. Con recuperación parcial a altas temperaturas para producción de ACS y recuperación total para precalentamiento de ACS