

PROPUESTAS PARA EL ACS

MINIMIZAR EL CONSUMO SIN REDUCIR EL CONFORT. ESTA ES EL OBJETIVO DE LAS TECNOLOGÍAS QUE LOS FABRICANTES PROPONEN PARA LA PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA EN LAS VIVIENDAS, EN LÍNEA CON LAS DIRECTRICES QUE MARCAN LAS NORMATIVAS. LOS NUEVOS EQUIPOS INCORPORAN LAS ÚLTIMAS INNOVACIONES Y FUNCIONES PARA GARANTIZAR LAS MEJORES PRESTACIONES.

ACV

HEAT MASTER TC

El generador Heat Master TC es una caldera que aprovecha la condensación tanto en agua caliente sanitaria como en calefacción. Su quemador de gas modulante y el sistema de intercambio Tank in Tank en acero inoxidable se combinan para obtener un rendimiento superior en un mínimo espacio. Ofrece gran rango de potencias -desde 25 a 120 kW- lo que permite adaptar el equipo a diferentes tipos de instalaciones, tanto domésticas como terciarias (viviendas, gimnasios, hoteles, aplicaciones industriales, etc...) Por sus dimensiones reducidas,



es una solución ideal tanto para instalaciones nuevas como en reconversión de antiguas salas de calderas.

Los generadores semi instantáneos Heat Master TC plantean una solución ideal a las exigentes necesidades de consumo de ACS de las instalaciones, trabajando con tecnologías que permiten una notable reducción del volumen de acumulación y aumentando el rendimiento global de la instalación en comparación con sistemas convencionales de generación de ACS con gran acumulación.

www.acv.com/es

ARISTON THERMO

Lydos Hybrid

Este Termo híbrido con clase A de Ariston permite tener siempre agua caliente a la temperatura deseada, consiguiendo el 50% más de ahorro de energía que el termo eléctrico estándar más eficiente con clase B. Su exclusiva inteligencia híbrida combina de manera eficiente la energía eléctrica y la tecnología de la bomba de calor.



Gracias al software i-Memory, Lydos Hybrid memoriza los momentos del día en que el usuario utiliza el agua caliente. Aprenderá los hábitos de los usuarios en la vivienda y se autoprogramará para que tengan siempre agua caliente disponible y a la temperatura deseada. Además, utilizará la tecnología más conveniente en cada momento para conseguir el máximo ahorro. Fácil de usar y de instalar está diseñado para sustituir cualquier termo sin necesidad de realizar modificaciones en la instalación.

Cuenta también con algunos reconocimientos internacionales, como el premio GoodDesign™ 2017 por el Chicago Athenaeum Museum of Architecture and Design de Chicago en la categoría Materiales de construcción. Creado en 1950 el premio de diseño más antiguo del mundo.

www.ariston.com/es

COINTRA

Termos eléctricos TL PLUS

Todos los modelos de la gama de termos eléctricos Cointra TL Plus están adaptados a la nueva normativa ERP y son capaces de minimizar los consumos energéticos y dar al mismo tiempo las máximas prestaciones de confort.

Estos equipos disponen de función Smart, que permite al termo adecuar de forma automática su consumo eléctrico a los hábitos de utilización del usuario, consiguiendo una temperatura precisa en función de la demanda de agua ca-

liente real de cada usuario y un ahorro de hasta el 20% en el consumo eléctrico.

La función Anti-Legionela elimina periódicamente, de forma automática, la bacteria que provoca esta enfermedad mediante el ciclo de desinfección térmica.



Estos equipos, con garantía total de dos años y otra adicional de cinco años en el calderín, disponen de ánodo separado de la resistencia y resistencia anticálcarea Blue Foreve. Otras funciones permiten la elección y visualización precisa de la temperatura mediante leds, y la función antihielo pone en marcha el termo automáticamente cuando la temperatura baja de 5 grados.

www.cointra.es

DAIKIN

Daikin Altherma 3

Este completo sistema de bomba de calor que ofrece aire acondicionado en verano, calefacción en invierno y agua caliente sanitaria (ACS) durante todo el año, cuenta con una avanzada tecnología que proporciona a los usuarios un alto rendimiento y una elevada eficiencia energética (A+++).

Disponible en 4, 6 u 8 kW es capaz de producir agua a temperaturas



de hasta 65°C, por lo que es adecuada para sistemas de calefacción por suelo

radiante y radiadores. Además, la última generación, incorpora la revolucionaria tecnología Bluevolution que combina la tecnología del compresor Swing Daikin con el nuevo refrigerante R-32.

El sistema se puede combinar con tres tipos de unidades interiores que destacan por su diseño elegante, discreto y moderno. Su fácil manejo es otro de sus atractivos y ofrece la opción de control remoto vía App a través del Smartphone para ajustar los niveles de confort deseados en el hogar.

www.daikin.es

DE DIETRICH

Bomba de calor Alezio compact

Esta bomba de calor aire/agua para producción de calefacción, frío y agua caliente sanitaria por acumulación, se presenta con potencias disponibles desde 4,5 hasta 16 kW y un montaje en columna con acumulador inferior de 180 litros. El modelo de bomba de calor destaca por unas dimensiones muy compactas que permiten su instalación en el interior de un armario estándar de 600 x 600 x 2300 mm. Un reducido nivel sonoro de solo 36 dB(A) facilita la integración en el interior del hogar.

Alezio compact incluye ya integrados todos los elementos necesarios para la instalación hidráulica, como apoyo eléctrico, filtros, válvulas de cierre, válvula de conmutación

ACS, válvulas de seguridad de calefacción y ACS, llave de llenado, vaso de expansión y circulador de alta eficiencia. Las prestaciones de la bomba de calor se complementan con una regulación intuitiva y de muy fácil manejo que permite el perfecto control de todos los parámetros de la instalación.

www.dedietrich-calefaccion.es



FERROLI

Bombas de calor aerotérmicas de elevado rendimiento y fiabilidad

Para el sector residencial, este fabricante dispone de una gama de bombas de calor para producción de ACS con R134a con capacidad de producción de ACS hasta 55°C, con elevados rendimientos estacionales (CLASE A) que permiten la producción de ACS con un elevado confort y un reducido consumo.

Aqua 1 Plus se encuentra disponible en varios modelos según capacidad de acumulador de ACS, desde 90 litros hasta 260 litros. Son bombas de calor monobloc y no necesitan interconexión frigorífica con otros equipos. Están preparadas para garantizar un excelente resultado y alta eficiencia energética, incluso con temperaturas exteriores de hasta -7°C. Cuentan de serie con ánodo de sacrificio (ánodo doble en los modelos 160/200/260) y resistencia eléctrica de apoyo.

El equipo se suministra con todos los elementos necesarios para su interconexión. Su especial diseño permite combinar estos equipos con otras energías renovables, de modo que pueden combinarse con instalaciones de energía solar térmica y/o fotovoltaica.

www.ferrol.com/es



EUROFRED

Multisplit-Hybrid de Aquatermic

Con la nueva gama Multisplit-Hybrid de Aquatermic, Eurofred ofrece una solución que integra, además del agua caliente sanitaria, la climatización y la refrigeración. Todo ello lograr la más alta eficiencia energética (A++) en los hogares y negocios.

Gracias a su innovadora tecnología de recuperación de calor, el equipo genera ACS de forma gratuita para el usuario durante el ciclo de refrigeración.

Son sistemas compactos integrados por una unidad exterior de diferentes potencias y una unidad interior que unifica, en un



solo equipo, todos los componentes necesarios, facilitando su instalación.

Integran las funcionalidades aire/aire y aire/agua en un mismo equipo, con potencias de 4,3 kW, 6kW, 8kW y 10 kW. Ade-

más, disponen del rango de modulación más amplio del mercado, entre el 10% y el 120% de su capacidad, muy por encima del estándar del mercado, que empieza al 30.

www.eurofred.es

JUNKERS-BOSCH

Calentadores gama Hydronext

Esta gama de calentadores estancos y de bajas emisiones NOx, ha nacido bajo la estrecha colaboración de Junkers y Bosch en respuesta a la constante evolución del sector hacia la digitalización, la hiper-conectividad y las soluciones ágiles e innovadoras para los hogares.

La gama está compuesta por el Hydronext 5600 S, que permite un control termostático grado a grado de la temperatura, así como ahorro y eficiencia en dimensiones compactas; el Hydronext 5700 S, que dispone de un gran rango de modulación, control automático de caudal de agua y conectividad Wifi, con la ayuda de un accesorio., y el Hydronext 6700i S es capaz



de combinar la tecnología más puntera con conectividad wifi integrada y el diseño más innovador con frente de vidrio y display táctil a color.

Todos ellos son última generación en los que se aúnan el liderazgo de Bosch en transformación digital, Smart Homes e Internet of Things, así como sus capacidades técnicas y de diseño, con la amplia experiencia de Junkers, referente del mercado tras más de 100 años de historia.

www.bosch.com
www.junkers.es

AGUA CALIENTE MÁS TIEMPO



NUEVOS TERMOS ELÉCTRICOS

maxeau

Nueva gama de termos eléctricos para satisfacer altas demandas de agua caliente en el hogar. Modelos disponibles con **150 y 200 litros** de capacidad.

Toda la información en tesy.es



maxeau classic

- ▶ Resistencia eléctrica de cobre: rápido calentamiento del agua
- ▶ Recubrimiento CrystalTech del calderín



maxeau ceramic

- ▶ Resistencia cerámica en seco con protección CrystalTech: máxima protección contra la cal
- ▶ 2 niveles de potencia



MITSUBISHI ELECTRIC

Ecodan híbrido

Este sistema permite, gracias a la aerotermia, la sostenibilidad en el uso de la energía, reduciendo las emisiones de CO₂, logrando la más alta eficiencia energética, en el mejor ambiente, y manteniendo un bajo consumo eléctrico.

Ecodan Híbrido permite la recuperación de calor, por lo que se puede calentar gratis el agua destinada al consumo humano, utilizando el calor que el aire acondicionado extrae de las habitaciones cuando la máquina funciona en verano, con un consumo eléctrico para el hogar inferior a los 2kW.

Es una solución ideal para cubrir la climatización de una vivienda durante todo el año, ofreciendo un confort y aportando un gran ahorro energético y permitiendo prescindir del suministro de gas, de combustible y de la obligación de inspecciones periódicas, puesto que al no haber ningún tipo de combustión no hay riesgo de incendio, explosión o intoxicación.

www.mitsubishielectric.es



SAUNIER DUVAL

Bombas de calor Magna Aqua

Estas bombas de calor que propone Saunier Duval emplean la energía renovable y gratuita del aire para producir agua caliente sanitaria. La gama Magna Aqua cuenta con modelos de 150 y 300 litros monobloc. Pueden instalarse tanto en hogares como en negocios e instalaciones que requieran de un consumo eficiente.

En ambos modelos el depósito es vitrificado. Cuentan con una resistencia eléctrica de apoyo y protección de ánodo de magnesio. Son fáciles instalar: mural (150) o sobre suelo (300 y 150 con trípode opcional) y tienen panel de control programable. Su alto rendimiento (A) y consumo reducido, bajo nivel sonoro y protección antilegionela (salida máxima 60 °C, seguridad antihielo 5 °C y de temperatura a 85 °C), son otras de sus principales características.



Además, el modelo 150 dispone de conexión por ventosa concéntrica opcional y conexión de ventilación flexible (horizontal o vertical); y la presenta un intercambiador para conexión de paneles solares o caldera y entrada y salida de aire canalizables.

www.saunierduval.es

MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES (LUMELCO)

Sistema Hydrolution Todo en 1



Los equipos Todo en 1 pertenecientes a la serie Hydrolution de Mitsubishi Heavy Industries ofrecen una solución integral y eficiente de calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria.

Este sistema de producción instantánea de ACS no necesita almacenar el agua, por lo que se ahorra un importante espacio. Además, está preparado para conectarse directamente con cualquier sistema de energía de apoyo: solar, calderas de gas, gasoil o biomasa, sin necesidad de ningún accesorio extra.

La incorporación de la tecnología Inverter consigue un alto rendimiento energético con un COP del 4,44; la unidad interior compacta tiene unas dimensiones muy reducidas lo que facilita su instalación. Pueden alcanzarse los 58 °C sin ayuda de la resistencia eléctrica externa. Y su alto rendimiento en calefacción con temperaturas exteriores de hasta -20°C lo hacen perfecto para ambientes de temperatura más extremos.

www.lumelco.es

TESY

Gama Modeco

Esta gama de termos, que cuenta con 7 años de garantía, está compuesta a su vez por dos subfamilias: Modeco Cloud y Modeco Ceramic. La principal diferencia entre ambas es la posibilidad de control vía Internet que ofrece la gama Modeco Cloud. Asimismo, esta familia cuenta con clase energética B en todos sus modelos hasta 100 litros (clase C para mayores litrajes) y modo de funcionamiento Eco Smart, que ajusta su funcionamiento a los hábitos de consumo de los usuarios, lo que se traduce en mayor eficiencia y un importante ahorro, tanto energético como económico.



Por otra parte, Modeco Ceramic ofrece dos niveles de potencia y también termos con intercambiador de calor de alta eficiencia. En ambos casos se garantiza la máxima protección contra la cal, gracias a la resistencia cerámica en seco.

Asimismo, incorpora el Efecto Pistón, que consigue ralentizar la mezcla de agua fría entrante con el agua caliente contenida en el termo, lo cual se traduce en una producción extra de agua caliente superior al 15%; y la tecnología de aislamiento Insutech Plus, que garantiza la distribución uniforme del aislamiento y la rotura del puente térmico, al evitar las pérdidas de calor entre el termo y la placa de montaje.

www.tesy.es

THERMOR

Termos eléctricos Premium Square Ceramics en formato slim

Estos termos en formato Slim son una solución para su integración en la decoración de cualquier estancia. De dimensiones reducidas y formato cuadrado, los Square Ceramics responden a la tendencia actual de optimizar el tamaño y el espacio que ocupan este tipo de equipamientos.

Los equipos se caracterizan por la inclusión de un termostato exterior que garantiza un mayor y mejor control de la temperatura del agua en el interior del aparato. De esta forma, el usuario puede ajustar manualmente el agua caliente según sus necesidades y según la temperatura deseada.

La gama dispone del resto de ventajas de la serie Premium Ceramics, entre otras, la resistencia cerámica envainada, que soluciona los problemas ocasionados por la dureza del agua y por la formación de la cal. Además, los Square Ceramics disponen de un adecuado equipamiento y una tecnología cerámica que garantiza un producto con un funcionamiento óptimo durante mucho tiempo, y una garantía total de 2 años y otra adicional en cuba de 5 años.

www.thermor.es



VAILLANT

Módulo hidráulico uniTower y depósito de ACS

Este módulo hidráulico y de control para la producción y acumulación de ACS y calefacción, permite la integración de todos los componentes de una instalación de aerotermia en un mismo armario.

Con un diseño atractivo, compacto y moderno, uniTower integra en un único equipo todos los elementos hidráulicos necesarios y un interacumulador de 190 litros de alta capacidad que garantiza a los usuarios la disponibilidad de agua caliente sanitaria.

El equipo es un complemento para las bombas de calor aire agua aroTherm, ya que se instala fácil y rápidamente, reduce el consumo de energía y los costes de funcionamiento. La bomba de calor se instala en el exterior de la vivienda y, uniTower en el interior. Su compacto diseño permite que se adapte a cualquier tipo de vivienda unifamiliar o apartamento. La centralita multiMatic 700 controla y gestiona la calefacción y refrigeración en la vivienda y permite al usuario manejar su sistema desde el teléfono

móvil o Tablet de manera sencilla, a través del diagnóstico VR900.

Entre las ventajas para el usuario, garantiza el agua caliente gracias al acumulador de 190 litros y ofrece un bajo consumo de energía, gracias a la bomba de calor de alta eficiencia

www.vaillant.es



VISSMANN

Bomba de calor compacta híbrida Vitocaldens 222-F

Esta solución tanto para nueva construcción como para renovación, consta de dos generadores de calor, uno aerotérmico y otro de condensación a gas, un interacumulador de carga de agua sanitaria de 130 litros y del regulador Vitotronic 200 con el gestor de energía inteligente Hybrid Pro Control.

Este último dispositivo selecciona de manera automática el modo de funcionamiento más económico y eficiente para cada momento.

Entre sus principales ventajas, cabe destacar sus reducidos costes de funcionamiento, gracias a los valores COP elevados (Coeficiente de rendimiento) según la normativa EN 14511; están preparadas para el consumo de electricidad auto-generada a partir de sistemas fotovoltaicos; y ofrecen gran confort



de agua caliente sanitaria gracias a los interacumuladores de carga integrados.

www.viessmann.es

YGNIS

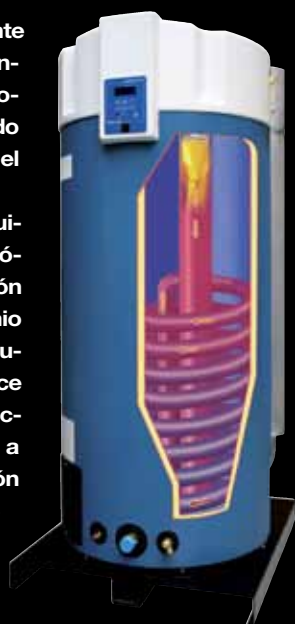
Sanigaz Condens,
para producción de ACS colectiva

Este generador de agua caliente de condensación a gas alcanza un elevado ahorro en la producción de ACS consiguiendo un rendimiento útil de hasta el 109% sobre el PCI.

Sanigaz Condens es un equipo monoblock, totalmente autónomo, destinado a la producción de ACS. Considerado el binomio perfecto entre producción y acumulación, éste generador ofrece una gran capacidad de producción instantánea sin renunciar a las ventajas de la acumulación en producciones semi instantáneas.

Disponible en potencias de 29kW a 120kW y acumulación de 220l a 460l, permite atender a todas las demandas posibles ya sea de forma unitaria o instalando equipos en formación de cascada. El generador presenta además un diseño exclusivo del intercambiador de calor, que al sumergirse en el agua, garantiza óptimos rendimientos en condensación para todo tipo de caudales. El equipo puede trabajar hasta 8 bares de presión, con una potencia máxima de 120kW y generar hasta 2.100 l/h de caudal continuo con un salto térmico de 50°C. Además, es eficaz para la prevención y control de la legionelosis tal y como exige la normativa para la eliminación de la bacteria.

www.ygnis.com



WOLF

Bomba de calor para ACS HighLights

Este acumulador para producción de ACS combina bomba de calor y resistencia eléctrica de apoyo, lo que garantiza el respeto con el medioambiente.

Gracias a su diseño compacto, se puede instalar en cualquier lugar. Presenta tres modos de funcionamiento (Eco, Auto o Boost) y su manejo es sencillo, mediante pantalla digital.

Otras características que presenta son:

- Potencia: bomba de calor 1,9 kW + resistencia eléctrica 1,5 kW = 3,4 kW
- Alta eficiencia: COP (A15/W10-55) = 3,5 según EN 16147/2011 con perfil de ACS XL para SWP-260
- Temperatura del agua caliente únicamente con bomba de calor de hasta 56 °C o bien 70°C con resistencia eléctrica de apoyo.
- Regulación integrada con 2 programas horarios, función antilegionella y función de desescarche automático según necesidad
- Posibilidad de funcionamiento con aire interior, interior recirculado o aire exterior.
- Conectable mediante sistema de canales Wolf.
- Permite refrigeración y deshumectación pasiva, por ejemplo, de sótanos o despensas.
- Aislamiento de última generación en espuma de poliuretano para minimizar las pérdidas térmicas.
- 2 años de garantía.

www.spain.wolf.eu





EFINTEC

Exposición y Fórum
de las Empresas Instaladoras
y Nuevas Tecnologías



#efintec2018



Fira Barcelona

Recinto Montjuïc - Pabellón 2
3 y 4 de Octubre de 2018

www.efintec.es