

Juan Carlos Enrique

AMBIAFME

Hace dos años, Matelec fue el marco elegido para presentar AMBIAFME, una iniciativa que nació para dar respuesta a las nuevas obligaciones marcadas por la legislación RD110/2015 de aparatos eléctricos y electrónicos. Hoy, con otra edición de Matelec por delante y una nueva legislación vigente desde agosto pasado, nos hemos puesto en contacto con Juan Carlos Enrique y Andrés Carasso, directores generales de AMBILAMP y AFME, respectivamente, para que analicen cómo se gestó todo el proceso y valoren las capacidades de la marca AMBIAFME en este nuevo escenario.

Mientras en la primera parte de la entrevista, Juan Carlos Enrique centra sus comentarios en las prioridades de AMBIAFME y su papel clave en ese camino hacia una economía circular. Andrés Carasso pone más adelante el foco en el papel de los productores ante esta nueva realidad.



AMBI dos años de su pre

y Andrés Carasso



Juan Carlos Enrique

Desde los inicios, AMBILAMP siempre ha registrado una tendencia ascendente en el volumen de residuos recogidos

P. Defender los intereses de la responsabilidad ampliada del productor es una de las prioridades de AMBIAFME, pero ¿qué implica y de qué forma se materializa esa defensa?

R. J.C.E. Para AMBILAMP/AMBIAFME, la defensa de los intereses de nuestros productores en lo referente al reciclado de sus aparatos eléctricos y electrónicos es fundamental, y así viene siendo desde el principio de nuestra actividad. Nosotros creemos que nuestros servicios son un eslabón más de la cadena de valor del productor y una pieza clave en el camino hacia una economía circular. Pues no debemos nunca perder de vista que el reciclaje es parte fundamental de este nuevo concepto de economía hacia el que todos debemos caminar.

AMBILAMP cuenta con una trayectoria de más de 10 años trabajando mano a mano con el sector de la distribución y la instalación eléctrica y una red de recogida compuesta por más de 35.000 puntos, de los cuales 13.000 corresponden al sector profesional. Este conocimiento del mercado y nuestra extensa red desarrollada es el principal valor que aportamos a los productores de material eléctrico, así como asesoramien-

AFME, después sentación



to en cualquier cuestión referente a la gestión de sus residuos o logística que se nos plantee. A esto debemos añadir nuestra alta especialización en el reciclado profesional y la posibilidad que damos a todos los puntos o generadores de residuo de recogidas a medida para ayudarles en esta labor y responsabilidad que todos tenemos para con el medioambiente.

P. La Unión Europea, y consecuentemente nuestro país, se encuentra inmerso en el trabajo para determinar y dar forma al denominado paquete de economía circular, ¿qué papel desempeña AMBILAMP/AMBIAFME en calidad de SCRAP en ese proceso?

R. J.C.E. Los SCRAPs son una parte esencial para la economía circular y son precursores de ésta ya desde el inicio de su actividad, en el caso de RAEEs desde el año 2005. La gestión de los residuos es una de las actividades encuadradas dentro de este nuevo modelo establecido, y es el propio Paquete de Medidas Legislativas de Economía Circular el que consolida la figura de los SCRAPs como un instrumento clave y eficiente en el cumplimiento de los objetivos de recogida y reciclado de los residuos.

El reto al que ahora nos enfrentamos los SCRAPs, es la responsabilidad ampliada del productor 2.0 donde "la circularización" de la

RAP es evidente y donde el papel del SCRAP es fundamental no solo aguas abajo, recogiendo y reciclando residuo, sino también aguas arriba en las fases previas de la generación del residuo, colaborando con el productor.

P. ¿Qué vínculo mantiene AMBILAMP/AMBIAFME con EucoLight y qué papel desempeña?

R. J.C.E. AMBILAMP/AMBIAFME es uno de los 19 miembros que conforman EucoLight y ha presidido esta organización europea durante los últimos tres años. EucoLight es la asociación europea de organizaciones de reciclaje y recogida de residuos de lámparas y luminarias. En nombre de sus 19 miembros, EucoLight ejerce la portavocía en temas relacionados con las directivas europeas, la legislación y toda normativa que afecte a este sector. De esta manera, trabaja para conseguir que la economía circular sea una realidad dentro del ámbito de la iluminación.

EucoLight está implicado en un diálogo constructivo con los stakeholders más relevantes para aportar su experiencia en el área del tratamiento de los residuos de aparatos electrónicos y eléctricos y para dar a conocer el papel determinante de los planes de Responsabilidad Extendida del Productor para la sociedad y el medio ambiente.

P. ¿Transparencia de las instituciones, así como conseguir que las condiciones de los costes a soportar sean ecuanímenes, son también objetivos que forman parte de los parámetros de actuación de AMBILAMP/AMBIAFME?

R. J.C.E. Desde nuestra Asociación, siempre hemos luchado por que las reglas del juego sean las mismas para todos los agentes involucrados. Queremos que haya unas reglas claras y entendidas por todos para evitar situaciones de competencia desleal. AMBILAMP cumple el objetivo de recogida año tras año e informamos puntualmente de nuestras acciones tanto a la administración como al resto de "stakeholders" del mercado, poniendo especial atención a nuestros productores

"Desde nuestra Asociación, siempre hemos luchado por que las reglas del juego sean las mismas para todos los agentes involucrados"

DUOX

COMUNICACIÓN RESIDENCIAL

FERMAX

EL PODER DEL **DIGITAL EN 2 HILOS**

Flexibilidad
de cableado



Programación
intuitiva



Simplicidad
de instalación



Sistema
escalable



FD
FULL DIGITAL

Transmisión digital



Captura de imágenes



que depositan en nosotros sus obligaciones legislativas de recogida y reciclado y la confianza para su desempeño.

P. ¿Cómo definiría la evolución de AMBILAMP desde su constitución en 2005 hasta la actualidad y qué resultados están obteniendo en este primer semestre?

R. J.C.E. Desde 2005, año de fundación de AMBILAMP, la Asociación registra un acumulado más de 25.000 toneladas de residuos de lámparas reciclados (más de 189 millones de unidades) y desde 2012, año en el que AMBILAMP comenzó a recoger residuos de luminarias, ya ha contabilizado más de 6.000 toneladas recicladas. Desde los inicios, AMBILAMP siempre ha registrado una tendencia ascendente en el volumen de residuos recogidos.

Desde 2015, AMBILAMP crea junto con la Asociación AFME, la marca AMBIAFME para la recogida de material eléctrico y otros aparatos eléctricos y electrónicos profesionales, diversificando de este modo el ámbito de actividad de la Asociación. De este modo, somos capaces de dar un servicio integral tanto a productores como a puntos de recogida.

P. ¿El que los productores estén asumiendo un cambio de modelo de negocio, que implica ir más allá del producto y apostar por el concepto servicio, implica también un cambio en la labor de AMBILAMP/AMBIAFME?

R. J.C.E. La relación que mantenemos con nuestros más de 350 adheridos a AMBILAMP/AMBIAFME se basa en nuestro compromiso de facilitarles todo tipo de recursos para que puedan cumplir con sus obligaciones legales de reciclaje de material eléctrico. En este sentido, ponemos a su disposición tanto una red de recogida que satisfaga sus necesidades logísticas, como todo tipo de asesoramiento y formación que requieran. Además, nuestros productores cada vez demandan una mayor actividad de asesoramiento por nuestra parte, como pueda ser la ayuda en la elaboración de planes de prevención de RAEE o en la información a las plantas de reciclado sobre los posibles componentes peligrosos presentes en los productos que comercializan.

Andrés Carasso

En AFME siempre le hemos dado mucha importancia a la comunicación y a la formación

P. Las nuevas obligaciones que marca la legislación RD110/2015 de aparatos eléctricos y electrónicos ha impulsado la creación de AMBIAFME, pero ¿en qué se centran y focalizan esas obligaciones?

R. A.C. La principal consecuencia derivada del RD110/2015 para los fabricantes de material eléctrico es la obligatoriedad de recoger selectivamente y gestionar adecuadamente los residuos de los aparatos que ponen en el mercado. Precisamente, dar respuesta a esta obligación fue el motivo principal por el cual decidimos aliarnos con AMBILAMP. De esta forma, hemos podido beneficiarnos de su expertise en este campo y hemos podido disponer de sus canales de recogida ya desarrollados.

No obstante, cabe destacar que hay otras obligaciones derivadas del RD110/2015 que deben ser implementadas por los propios fabricantes, como por ejemplo marcar el cubo de basura tachado en los productos afectados por esta normativa.

P. ¿Qué criterios prevalecieron en AFME a la hora de priorizar la opción de AMBILAMP, eligiéndola como partner para cumplir con la legislación?

“Los pilares bajo los que se ha construido AMBIAFME son consecución de objetivos de recogida y reciclaje en el ámbito profesional, participación activa de los productores y eficiencia y competitividad”



R. A.C. Los motivos por lo que optamos por AMBILAMP por delante de otras propuestas, incluso por delante de la opción de crear nuestro propio SCRAP, fueron diversos; por un lado, la trayectoria de éxito que ha tenido AMBILAMP desde su creación y la confianza en el equipo que lo gestiona. Por otro, las sinergias que resultaban de contar con el apoyo de un SCRAP que focaliza su actividad en la captación de un residuo profesional similar al material eléctrico. Me refiero, principalmente, a la posibilidad de aprovechar la existente red de recogida desarrollada por AMBILAMP en los últimos años, que llega a más de 35.000 puntos de recogida, lo que acerca el contenedor al punto de generación del residuo.

Su excelente servicio a los adheridos y también a los puntos de recogida fue también importante a la hora de tomar la decisión.

P. ¿Sobre qué pilares se articula el modus operandi de AMBIAFME?

R. A.C. Podríamos decir que los principales pilares bajo los que se ha construido AMBIAFME son tres: consecución de objetivos

de recogida y reciclaje en el ámbito profesional, participación activa de los productores y eficiencia y competitividad.

La consecución de objetivos es un requisito legal que hay que cumplir, y si no se hace, en primera instancia se sanciona al Sistema Colectivo y, en segunda, a los fabricantes que forman parte de él. Queremos dar un servicio que ofrezca las plenas garantías a los fabricantes de que AMBILAMP siempre lo cumplirá.

La participación activa de los productores es un factor clave para nosotros porque las decisiones sobre AMBIAFME van a estar en manos de sus miembros adheridos mediante la figura del Comité de Dirección. Ya incluso en la fase de desarrollo ha sido así, de manera que cuestiones tan relevantes como establecer los costes de gestión de los residuos de material eléctrico o decidir sobre aquellas acciones necesarias para estar preparados para la consecución de objetivos en 2018 se han decidido en un grupo de trabajo formado por los productores de material eléctrico que han decidido formar parte de AMBIAFME.

Eficiencia y competitividad, porque el proyecto AMBIAFME cuenta con dos importantes ventajas sobre cualquier otro sistema colectivo dedicado a gestionar material eléctrico: el primero es la red de recogida profesional ya existente comentada anteriormente y la segunda es que cuenta con el apoyo de AFME, que ha aportado su profundo conocimiento del producto y del sector.

P. ¿Qué papel ha jugado la comunicación y la formación en todo este proceso de divulgación de la labor de AMBIAFME?

R. A.C. En AFME siempre le hemos dado mucha importancia a la comunicación y a la formación, más en casos como el que nos ocupa en el que los fabricantes pasan a estar afectados por una nueva normativa que normalmente desconocen en primera instancia.

AFME ha ido informando periódicamente a nuestros socios sobre esta legislación desde que se empezó a trabajar en la primera edición de la Directiva, y de manera muy intensa desde que se amplió el campo de aplicación, por lo que los fabricantes de material eléctrico son conocedores de esta nueva situación.

Para ayudar al entendimiento de la normativa, y en especial del campo de aplicación, hemos elaborado y publicado diversos documentos orientativos con el fin de ordenar el sector y homogeneizar los criterios: en primer lugar, elaboramos un documento de posición de la Asociación



sobre el campo de aplicación y una lista de productos para determinar cuáles están afectados y cuáles no, de forma que todas las empresas puedan identificar fácilmente qué productos de su catálogo están afectados.

En segundo lugar, publicamos dos Documentos de posición sobre la responsabilidad de puesta en el mercado para ayudar a entender estos conceptos en relación con la RAEE en dos situaciones que se dan habitualmente en la comercialización de productos de material eléctrico: caso de venta de producto a otro fabricante de equipos (OEM) y caso de venta de producto a un cuadrista.

Además, desde AFME impulsamos la creación de unos grupos de trabajo a nivel europeo (CECAPI y CAPIEL) para lograr el mayor consenso posible sobre la interpretación del campo de aplicación en ese contexto.

P. Con qué resultados esperan cerrar estos primeros meses de actividad, tras la puesta en marcha del modelo sugerido por Ambilamp, basado en acercar el contenedor al residuo?ste proceso de divulgación de la labor de AMBIAFME?

R. A.C. En estos primeros meses hemos podido cerrar importantes acuerdos con diferentes agentes que nos están permitiendo recoger residuo sin canibalizar, es decir, con todos los materiales de valor intactos. Esto nos permite optimizar los costes de tratamiento de los residuos, lo cual redundará en el beneficio de las empresas de AMBIAFME.

Estos acuerdos los consideramos estratégicos, ya que son a largo plazo y nos permiten implementar la filosofía de acercar el contenedor al residuo, asegurando así la consecución de grandes cantidades de residuo de alto valor.

P. ¿Hay nuevas herramientas en las que estén trabajando para llegar a más productores?

R. A.C. Pensamos que, hasta la fecha, hemos realizado una gran tarea de difusión de las novedades que trae la RAEE, así como de los servicios que ofrece AMBIAFME, mesas sectoriales, presencia en ferias y congresos, realización de jornadas, presencia en medios sectoriales, presencia en redes sociales, etc.

No obstante, no podemos quedarnos aquí y vamos a seguir comunicando el nuevo escenario existente a partir del 15 de agosto de este año. Nuestro plan futuro en este ámbito pasa por desarrollar un ambicioso plan de detección de empresas que todavía no estén dadas de alta en ningún SCRAP para explicarles cuáles son sus obligaciones en relación con la RAEE.

Además, seguiremos estando presentes en los medios profesionales y en los eventos destacados del sector, como es el caso de Matelec, donde nuestro mensaje podrá llegar no solo a fabricantes sino a otros agentes del sector que también deben ser conocedores de esta nueva legislación.

“Hemos realizado una gran labor de difusión de las novedades que trae la RAEE, así como de los servicios que ofrece AMBIAFME”

ALUMBRAMOS TU CAMINO HACIA LA **INNOVACIÓN**



Visítanos en nuestro
Stand 4B05



**MATELEC
INDUSTRY**

Salón Internacional de Soluciones para la Industria Eléctrica y Electrónica

**13-16
Nov.
2018**

LED TOSHIBA EXPERIMENTE EL PODER DE LA ILUMINACIÓN

La nueva gama de luminarias LED Toshiba, es la solución perfecta para el alumbrado en todo tipo de instalaciones, tanto para el ámbito doméstico como para el industrial. Las luminarias Toshiba, con altas prestaciones técnicas, están diseñadas para garantizar una óptima iluminación y obtener una instalación eficiente, logrando así un alto grado de ahorro energético.

Tempel Group es especialista en la realización de proyectos integrales de iluminación interior y exterior para uso profesional. Nuestros proyectos se adaptan a todo tipo de clientes, por ello, disponemos de un equipo técnico altamente cualificado que ofrece un servicio de asesoramiento exclusivo y personalizado.

